## АКТ

отбора сварочного оборудования[[1]](#footnote-2)
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

## наименование организации – потребителя СО или организации–производителя СО

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

## наименование организации –представителя производителя (при необходимости)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Дата отбора СО: |  |  «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. |
|  |  |  |
| Место отбора СО: |  |  |
|  | указать наименование и адрес объекта |

|  |
| --- |
| В соответствии с требованиями РД 03-614-03из партии(й) случайным образом отобрано следующее СО: |
| № п/п | Шифр СО | Марка СО | Количество в партии (шт.) | Заводские номера заявленного СО | Заводские номера отобранного СО | Примечание |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Отобранное сварочное оборудование передано: (указать один из вариантов)

*- представителю АЦ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_для проведения испытаний;*

*- представителю организации-потребителя СО (или организации-производителя СО (представителя производителя СО)) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
для отправки к месту проведения испытаний по адресу\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в срок до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.*

Представитель АЦ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*подпись Ф.И.О.*

Представителиорганизации-потребителя СО
(или организации-производителя СО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(представителя производителя СО)) *подпись Ф.И.О.*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*подпись Ф.И.О.*

1. Заполняется при аттестации партии с количеством сварочного оборудования не менее трех единиц [↑](#footnote-ref-2)